



CONFEDERAÇÃO PORTUGUESA DAS
ASSOCIAÇÕES DE DEFESA DO AMBIENTE

Parecer do CONSELHO FISCAL

1. Nos termos estatutários, o Conselho Fiscal emite parecer sobre as Contas do exercício correspondente ao ano de 2018 com base em documento produzido por CONTAMIL, Contabilidade e Serviços Lda, enviado pelo Conselho Executivo.
2. De acordo com o documento referido o exercício é caracterizado por um total de proveitos de **74.531,93€** e um total de custos de **73.050,12€**, originando um resultado líquido, positivo, no valor de **1.481,81€**.
3. Os proveitos foram sustentados em 98% (**72.996,57€**) em subsídios e apoios e os restantes 2% em quotizações (**1.535,36€**). Refira-se o aumento de 219% no valor de quotizações cobradas.
4. O Conselho Fiscal emite parecer positivo e recomenda a aprovação das Contas pela Assembleia-Geral que deverá reunir-se para o efeito em 23 de março de 2018.

22 de março de 2019

O Presidente do Conselho Fiscal
Associação de Estudos do Alto Tejo
representado por João Caninas

O Secretário do Conselho Fiscal
**Oikos Associação de Defesa do Ambiente e do Património
da Região de Leiria**
representado por Nuno Carvalho

O Relator do Conselho Fiscal
Associação dos Amigos da Serra da Estrela
representado por Paulo Silva