



CONFEDERAÇÃO PORTUGUESA DAS  
ASSOCIAÇÕES DE DEFESA DO AMBIENTE

## Parecer do CONSELHO FISCAL

1. Nos termos estatutários, o Conselho Fiscal emite parecer sobre as Contas do exercício correspondente ao ano de 2021 com base em documento produzido por CONTAMIL, Contabilidade e Serviços Lda, enviado pelo Conselho Executivo.
2. De acordo com o documento referido o exercício é caracterizado por um total de proveitos de **6.598,27€** e um total de custos de **3.636,90€**, originando um resultado líquido, **positivo**, no valor de **2.961,37€**.
3. O Conselho Fiscal emite parecer positivo e recomenda a aprovação das Contas pela Assembleia-Geral que será convocada para o efeito.

05 de março de 2022

O Presidente do Conselho Fiscal  
**Centro de Estudos Culturais e de Acção Social "Raio de Luz"**  
representado por António Marques

---

O Secretário do Conselho Fiscal  
**Espeleo Clube de Torres Vedras**  
representado por Carlos Bartolomeu

---

O Relator do Conselho Fiscal  
**Associação dos Amigos da Serra da Estrela**  
representado por Paulo Silva