



CONFEDERAÇÃO PORTUGUESA DAS
ASSOCIAÇÕES DE DEFESA DO AMBIENTE

Parecer do CONSELHO FISCAL

1. Nos termos estatutários, o Conselho Fiscal emite parecer sobre as Contas do exercício correspondente ao ano de 2021 com base em documento produzido por CONTAMIL, Contabilidade e Serviços Lda, enviado pelo Conselho Executivo.
2. De acordo com o documento referido o exercício é caracterizado por um total de proveitos de **6.598,27€** e um total de custos de **3.636,90€**, originando um resultado líquido, **positivo**, no valor de **2.961,37€**.
3. O Conselho Fiscal emite parecer positivo e recomenda a aprovação das Contas pela Assembleia-Geral que será convocada para o efeito.

05 de março de 2022

O Presidente do Conselho Fiscal
Centro de Estudos Culturais e de Acção Social "Raio de Luz"
representado por António Marques

O Secretário do Conselho Fiscal
Espeleo Clube de Torres Vedras
representado por Carlos Bartolomeu

O Relator do Conselho Fiscal
Associação dos Amigos da Serra da Estrela
representado por Paulo Silva