



CONFEDERAÇÃO PORTUGUESA  
DAS ASSOCIAÇÕES DE DEFESA  
DO AMBIENTE

## Parecer do CONSELHO FISCAL

1. Nos termos estatutários, o Conselho Fiscal emite parecer sobre as Contas do exercício correspondente ao ano de 2022 com base em documento produzido por CONTAMIL, Contabilidade e Serviços Lda., enviado pelo Conselho Executivo.
2. De acordo com o documento referido o exercício é caracterizado por um total de proveitos de 12.143,84€ e um total de custos de 8.796,9€, originando um resultado líquido, positivo, no valor de 3.347,05€.
3. Os proveitos foram sustentados em aproximadamente 41,2 % (5 000,00 €) em subsídios e apoios e 58,8 % em donativos (7 143,84 €). No entanto, continua a verificar-se uma quebra de cobrança de quotizações em relação ao ano anterior, estando ainda por receber 5 000,00 da APA e 4 290,00 € da QUERUS:
4. O Conselho Fiscal emite parecer positivo e recomenda a aprovação das Contas pela Assembleia-Geral que será convocada para o efeito.

10 de março de 2023

O Presidente do Conselho  
Fiscal

Centro de Estudos Culturais e de Acção Social "Raio de Luz"  
representado por António Marques

O Secretário do Conselho  
Fiscal

Espeleo Clube de Torres Vedras  
representado por Carlos Bartolomeu

O Relator do Conselho  
Fiscal

Associação dos Amigos da Serra da Estrela  
representado por Paulo Silva

Rua Bernardo Lima, 35, 2º B  
1150-075 Lisboa