



**CONFEDERAÇÃO PORTUGUESA
DAS ASSOCIAÇÕES
DE DEFESA DO AMBIENTE**

Parecer do CONSELHO FISCAL

1. Nos termos estatutários, o Conselho Fiscal emite parecer sobre as Contas do exercício correspondente ao ano de 2023 com base em documento produzido por CONTAMIL Contabilidade e Serviços Lda, enviado pelo Conselho Executivo.

2. **De acordo** com o documento referido o exercício é caracterizado por um total de **proveitos de 17.050,00€** (dezassete mil e cinquenta euros) e um total de **custos de 14.445,30€** (quatorze mil quatrocentos e quarenta e cinco e trinta cêntimos) **um resultado líquido, positivo, no valor de 2.604,70€** (dois mil seiscentos e quatro euros e setenta cêntimos).

3. Continua a verificar-se uma quebra de cobrança de quotizações, estando ainda por receber 4.290,00€ da QUERCUS.

4. O Conselho Fiscal emite parecer positivo e recomenda a aprovação das Contas pela Assembleia Geral que foi convocada para o efeito.

4 de janeiro de 2024

O Presidente do Conselho Fiscal
Centro de Estudos Culturais e de Acção Social "Raio de Luz"
representado por António Marques

O Secretário do Conselho Fiscal
Espeleo Clube de Torres Vedras
representado por Carlos Bartolomeu

O Relator do Conselho Fiscal
Associação dos Amigos da Serra da Estrela
representado por Paulo Silva